

Lève bonbonne à gaz et rotateur (à contrepoids)

DTP08-250kg-R500-CR01

Ce rotateur de levage de bouteilles de gaz à contrepoids est conçu pour les espaces restreints. Il n'a pas de pieds à l'avant, permettant ainsi de placer les bouteilles dans des zones difficiles d'accès. L'appareil possède une pompe hydraulique manuelle et un treuil manuel pour soulever et faire pivoter les bouteilles de gaz en hauteur, avec une capacité de charge de travail sûr (SWL) de 250 kg.



Fixation des bouteilles

Le support en caoutchouc convient aux bouteilles de gaz d'un diamètre compris entre 180 à 550 mm, et d'une hauteur de 1200 à 1800 mm. L'opérateur attache la bouteille avec une sangle et un cliquet, garantissant une bonne adhérence grâce aux tampons en caoutchouc. Le mécanisme de cliquet permet de libérer facilement la bouteille.



Rotation latérale

La machine est équipée d'une boîte de vitesses robuste qui permet de tourner les bouteilles latéralement à l'aide d'une manivelle en acier inoxydable. La rotation est facile grâce au rapport élevé de la boîte de vitesses, et le tambour reste verrouillé lorsqu'il n'est pas en mouvement.



Pompe hydraulique

La pompe hydraulique manuelle permet de soulever les charges avec un simple mouvement de va-et-vient. Pour abaisser la bouteille, il suffit de tourner la poignée de déverrouillage. Les composants hydrauliques sont de haute qualité, garantissant durabilité et propreté.



Roues résistantes

L'appareil est équipé de cinq roues robustes en polyuréthane résistant aux produits chimiques, offrant une faible résistance au roulement sur des surfaces planes.



TECRAM

Route d'Yverdon 34 · CH-1373 Chavornay · +41 24 441 42 40 · info@tecrum.ch · www.tecrum.ch

Certification ATEX / UKEX (optionnelle)

Pour les environnements explosifs, une version certifiée ATEX / UKEX est disponible pour les zones dangereuses (1, 2, 21 et 22), assurant la sécurité électrique et une conformité aux normes internationales. Nous fournissons nos unités ATEX / UKEX avec une déclaration de conformité du fabricant qui démontre la conformité avec les directives et les normes britanniques et ISO pertinentes.



- ✓ Conformité à la recommandation **CRAM R367**
- ✓ **Garantie 1 an** sur les pièces
- ✓ Conformité à la directive Machine et la norme **ISO 3691-5**

Caractéristiques

Lève bonbonne à gaz et rotateur (à contrepoids)	DTP08-250kg-R500-CR01
Charge de travail sûre (SWL)	250 kg
Attache CR01	Fixation réglable du cylindre à l'aide d'un cliquet et d'une sangle
Dimensions des cylindres	Cylindres de 180 mm à 550 mm de diamètre et de 1200 mm à 1800 mm de hauteur.
Course de levage	500 mm
Distance de levage	450 mm
Système de levage	Pompe hydraulique 13cc à commande manuelle avec valve d'abaissement
Protection	Polycarbonate transparent incassable
Préparation du métal	Acier doux grenaillé, pièces en acier inoxydable aqua-blanchies.
Finition de la surface	Acier doux revêtu d'une couche d'apprêt et d'une poudre de polyester, acier inoxydable lisse et propre.
Couleur de l'unité	RAL 5010 (bleu)
Type de roue avant	Deux roues fixes de 160 mm de diamètre avec roulements de précision
Matériau des roues avant	Centrée sur l'aluminium avec des pneus en polyuréthane
Type de roue arrière	Roue orientable de 160 mm de diamètre avec roulements de précision
Matériau des roues arrière	Centrée sur l'aluminium avec des pneus en polyuréthane
Conformité	CE / UKCA



TECRAM

Route d'Yverdon 34 · CH-1373 Chavornay · +41 24 441 42 40 · info@tecram.ch · www.tecram.ch